	<p>เรื่อง : ขั้นตอนและวิธีตรวจประเมินอันตราย โครงสร้างภาชนะบรรจุก๊าซ (Work Instruction)</p>	<p>รหัส : WI- PS - 02 แผ่นที่ : 1/3 ฉบับที่ : 01 วันที่บังคับใช้ : DD MM YY</p>
<p>กองวิศวกรรมการแพทย์</p>	<p>ผู้จัดทำ : นายภิญโญ รัตนตรีย์ จป.วิชาชีพ</p>	<p>ผู้อนุมัติ :</p>

1. วัตถุประสงค์

- 1.1. เพื่อเป็นแนวทางให้เจ้าหน้าที่ผู้ตรวจประเมินอันตราย โครงสร้างภาชนะบรรจุก๊าซ ดำเนินการได้อย่างครบถ้วน ถูกต้องตามลำดับของวิธีการที่กำหนด
- 1.2. เพื่อใช้เป็นแนวทางการดำเนินงานให้ได้มาตรฐานเดียวกัน สามารถสืบค้นความเป็นมา และ ใช้ปฏิบัติงานทดแทนกันได้

2. ขอบเขต

เอกสารฉบับนี้ครอบคลุมวิธีตรวจประเมินอันตราย โครงสร้างภาชนะบรรจุก๊าซ

3. ผู้รับผิดชอบ

เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานตรวจประเมินอันตราย โครงสร้างภาชนะบรรจุก๊าซ

4. เครื่องมืออุปกรณ์

- แบบตรวจประเมินอันตราย โครงสร้าง ส่วนประกอบและอุปกรณ์ความปลอดภัยของภาชนะบรรจุก๊าซ

5. เอกสารอ้างอิง


6. วิธีปฏิบัติงานการตรวจประเมินอันตราย โครงสร้างและอุปกรณ์ความปลอดภัยของภาชนะบรรจุก๊าซ

6.1. โครงสร้างภาชนะบรรจุก๊าซ

- 6.1.1. เปลือกหรือถังหรือท่อ ทำจากโลหะ
- 6.1.2. ภาชนะบรรจุต้องได้รับมาตรฐาน
- 6.1.3. กรณีที่ภาชนะบรรจุก๊าซใช้งานมาแล้ว ต้องได้รับการตรวจสอบตามระยะเวลาที่กำหนด
- 6.1.4. ห้ามใช้ ภาชนะที่มีรอยไฟไหม้ บวม กัดกร่อนมาก

6.2. อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยภาชนะบรรจุก๊าซ

- 6.2.1. กลอุปกรณ์นิรภัยแบบระบาย
 - 6.2.1.1. ภาชนะบรรจุก๊าซความดันไม่สูงมาก ใช้กลอุปกรณ์แบบลีนินิรภัย
 - 6.2.1.2. ภาชนะบรรจุก๊าซความดันสูงมากๆ ใช้กลอุปกรณ์แบบฝาครอบประทุ
 - 6.2.1.3. ภาชนะบรรจุก๊าซที่ใช้บริเวณที่มี โอกาสรับความร้อน ใช้กลอุปกรณ์แบบจุกหลอมละลาย
- 6.2.2. วาล์วจ่ายและบรรจุ
 - 6.2.2.1. มีขนาดเหมาะสมกับขนาดของภาชนะบรรจุก๊าซ

	<p>เรื่อง : ขั้นตอนและวิธีตรวจประเมินอันตราย โครงสร้างภาชนะบรรจุก๊าซ (Work Instruction)</p>	<p>รหัส : WI- PS - 02 แผ่นที่ : 2/3 ฉบับที่ : 01 วันที่บังคับใช้ : DD MM YY</p>
<p>กองวิศวกรรมการแพทย์</p>	<p>ผู้จัดทำ : นายภิญโญ รัตนตรีย์ จป.วิชาชีพ</p>	<p>ผู้อนุมัติ :</p>

6.2.2.2. ไม่ควรใช้ข้อต่อลดขนาด

6.2.3. มาตรการความดัน

6.2.3.1. มาตรการมีขนาดเหมาะสม

6.2.3.2. สเกลตัวเลขสามารถอ่านค่าได้ 2 เท่าของความดันใช้งานปกติ

6.2.4. เครื่องวัดปริมาณก๊าซ

6.2.4.1. ภาชนะบรรจุก๊าซที่เป็นของเหลวควรติดตั้งเครื่องวัดปริมาณ

6.2.5. วาล์วถ่าย

6.2.5.1. ติดตั้งในภาชนะบรรจุก๊าซขนาดใหญ่

6.2.6. วาล์วควบคุมปริมาณการไหลเกิน

6.2.6.1. ติดตั้งในภาชนะบรรจุก๊าซขนาดใหญ่และเป็นก๊าซอันตราย เช่น ถังบรรจุก๊าซปิโตรเลียมเหลวที่มีขนาดบรรจุตั้งแต่ 500 ลิตร

6.2.7. โกร่งกำบัง

6.2.7.1. ภาชนะบรรจุก๊าซที่อุปกรณ์เสี่ยงแก่การหัก ต้องมี โกร่งกำบัง


6.3. รายงานผล

- แบบบันทึกการประเมินอันตราย โครงสร้าง และอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยของภาชนะบรรจุความดัน

6.4 นิยาม

6.4.1 ภาชนะบรรจุก๊าซ หมายถึง ภาชนะที่สร้างขึ้นมาสำหรับบรรจุก๊าซอย่างใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่างอยู่ในสภาวะเป็นของเหลวหรือก๊าซก็ได้โดยภายในภาชนะมีความดันสูงกว่า 1 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร เช่น ถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว ถังแอมโมเนีย ถังครอรีน ถังออกซิเจน ถังไนตรัสออกไซด์ เป็นต้น

6.4.2 การประเมินอันตรายของภาชนะบรรจุก๊าซ หมายถึง การประเมินอันตรายภาชนะใหม่หรือของเก่าที่จะนำมาใช้งาน เพื่อจะได้ทราบว่าภาชนะมีความแข็งแรงและอุปกรณ์เพียงพอที่จะไปใช้งานได้อย่างปลอดภัยหรือไม่

	<p>เรื่อง : ขั้นตอนและวิธีตรวจประเมินอันตราย โครงสร้างภาชนะบรรจุก๊าซ (Work Instruction)</p>	<p>รหัส : WI- PS - 02 แผ่นที่ : 3/3 ฉบับที่ : 01 วันที่บังคับใช้ : DD MM YY</p>
<p>กองวิศวกรรมการแพทย์</p>	<p>ผู้จัดทำ : นายภิญโญ รัตนตรัย จป.วิชาชีพ</p>	<p>ผู้อนุมัติ :</p>

การประเมินอันตรายโครงสร้าง และอุปกรณ์ความปลอดภัยของภาชนะบรรจุก๊าซ

1. โครงสร้าง เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย
2. อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย
 - 2.1. กลอุปกรณ์นิรภัยแบบระบาย เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย
 - 2.2. วาล์วจ่ายและบรรจุ เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย
 - 2.3. มาตรวัดความดัน เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย
 - 2.4. เครื่องวัดปริมาณก๊าซ เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย
 - 2.5. วาล์วถ่าย เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย
 - 2.6. วาล์วควบคุมปริมาณการไหลเกิน เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย
 - 2.7. โกร่งก้าน เรียบร้อย ไม่เรียบร้อย